



Alicante (Costa Blanca) - Los Montesinos

Venta - Apartamento

Ref. MM-75090

145.000€



2 HABITACIONES



1 BAÑOS



60M²



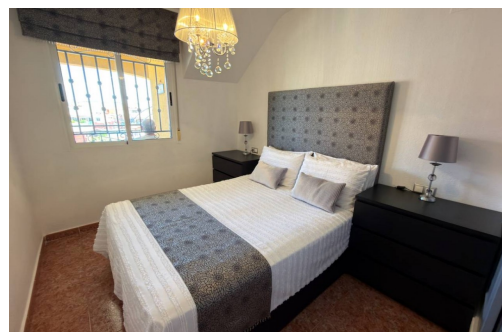
0M²



SÍ



EN PROCESO



Información clave

■ Habitaciones: 2

■ Construidos: 60m²

■ Baños: 1

■ Calificación energética: En proceso